



KERAMISK FORSTÆRKET POLYMER KOMPOSIT TIL BESKYTTELSE AF METALOVERFLADER

ANVENDELSESMULIGHEDER

COMTEC 432 RECERAM L er en avanceret keramisk forstærket komposit udviklet til genopbygning af metaloverflader beskadiget af korrosion eller til beskyttelse af nyt udstyr. Gennemstrømning i pumper, rør og rørbøjninger forbedres af kompositens ekstremt glatte overflade.

Anvendes hvor traditionelle coatingsystemer ikke fungerer på grund af underrust forårsaget af fugt og eventuelle kemiske påvirkninger.

Ekstremt god vedhæftning

Kompositens gode vedhæftningsevne nærmest eliminerer underrust.

Ideel til endeplader i varmevekslere, pumper, rørbøjninger og vandtanke. COMTEC 432 RECERAM L påføres med en lagtykkelse på 250 my i 2 lag.

Ved coating af pumpehuse og -hjul kan betydelige energibesparelser påregnes. Fremstillet af 100 % tørstof uden opløsningsmidler, derfor intet svind under hærkning.

Fødevarekontakt

USDA godkendt for tilfældig kontakt med fødevarer. Overholder FDA regulativer nr. CFR 21.175.300 for kontakt med fødevarer.

Drikkevandsgodkendelse fra det norske Folkehelseinstituttet.

Holdbarhed

Holdbarhed ved opbevaring mellem 5°C og 30°C i original emballage er næsten ubegrænset.

EKSEMPLER PÅ ANVENDELSE:

- Vandtanke
- Kølevandssystemer
- Klaringsstanke
- Transportsnegle
- Rørbøjninger
- Ventilatorer
- Kulstøv transport
- Vakuumpumper
- Kulstøv transport

TEKNISKE DATA

Trykstyrke ASTM D 695	700 kg/cm ²
Salttågetest ASTM B 117	10.000 timer
Slidstyrke ved 1kg last/CS17 hjul/1000 omdrejninger ASTM D 6060	0,8 ml
Fleksibilitet ASTM D 790	570 kg/cm ² , 56 N/mm ²
Hårdhed D	85
Slagstyrke ASTM D256	40 Joule
Vedhæftning på sandblæst stål ASTM D 1002	175 kg/cm ² , 17 N/mm ²

FORDELE

- ENERGIBESPARELSE VED PUMPEDRIFT
- LET AT PÅFØRE MED PENSEL ELLER RULLE
- GOD VEDHÆFTNING
- MODSTANDSDYGTIG OVERFOR TEMPERATURCHOK
- GOD SLIDSTYRKE
- GOD KEMIKALIE RESISTENS

BRUGSVEJLEDNING

COMTEC 432 RECERAM L er en 2 komponent komposit bestående base og hærder. Hærderen irøres basen. Ved lave temperaturer (under 7° C) kan base og hærder varmes op separate til mellem 20° C og 25° C (max. 35 °C). Dette gøres bedst ved at placere de lukkede emballager i et varmt vandbad indtil den rette temperatur er nået. Blanding bliver derved lettere. Vær påpasselig med at kompositten ikke bliver for varm, da den så kan løbe på lodrette flader.

Bland 4 dele base med 1del hærder til blandingen er fuldstændig homogen. Det blandede materiale skal bruges inden hærddningen starter (45 minutter ved 20° C). Ved højere temperatur er arbejdstiden reduceret, lavere temperatur giver længere arbejdstid. Ved blanding af større mængder kan det anbefales at bruge en mixer med lav hastighed.

Påføring

Forbered overfladen ifølge instruktion.

Sørg for at snavs og støv ikke findes på overfladen. For at opnå vedhæftning arbejdes kompositten godt ned i metallet. Undgå luftblærer i materialet. Derefter opbygges den ønskede lagtykkelse.

SIKKERHEDS DATA

Hærdet materiale er ikke klassificeret som skadeligt for bruger.

SIKKERHEDSINFORMATION

Enkelte komponenter kan medføre hudirritation. Brug handsker under arbejdet. Læs sikkerhedsdatabladet før brug.

BEMÆRK

Må ikke bruges ved en temperatur under 7°C eller hvis luftfugtigheden er over 85% og overfladetemperaturen er mindre end 3°C over dugpunktet.

Blanding	Base	Hærder
Volumen	2	1
Vægt	4	1
Farve	Rød/grå	Klar væske

Hærdningsskema ved 20°C

Påføringstid	45 min.
Klæbefri	6 Timer
Min. overmalings tid	6 Timer
Max. overmalings tid	48 Timer
Fuld kemisk modstandsdygtighed	7 dage
Tørstoffer	100 %
Dækevne	2,7 m ² /kg ved 250 µ
Opløsningsmidler	ingen

De angivne tekniske data er fastlagt i laboratorium. Disse data må kun opfattes som generel information. DEPAC kan ikke give direkte eller indirekte garantier for specifikke anvendelser af produktet. Hvis der på visse betingelser gives en garanti er denne begrænset til kun at omfatte erstatning af det købte produkt.

DEPAC ANSTALT
(Establishment)
Wirtschaftspark 44
FL-9492 Eschen
Tel.: +423 373 9700
Fax: +423 373 9719
Email: office@depac-fl.com
Internet: www.depac.at

DEPAC ANSTALT
(Warehouse)
Bahnhofstrasse 9
AT-6824 Schlins
Tel.: +423 373 9700
Fax: +423 373 9719
Email: office@depac-fl.com
Internet: www.depac.at

Worldwide more than 50 authorized distributors
Your local DEPAC distributor:

Kumotek ApS
Højrupvej 57A
DK-9900 Frederikshavn
Tel: +45 984 300 71
Fax: +45 984 399 71
Email: kumotek@kumotek.dk
Internet: www.kumotek.dk